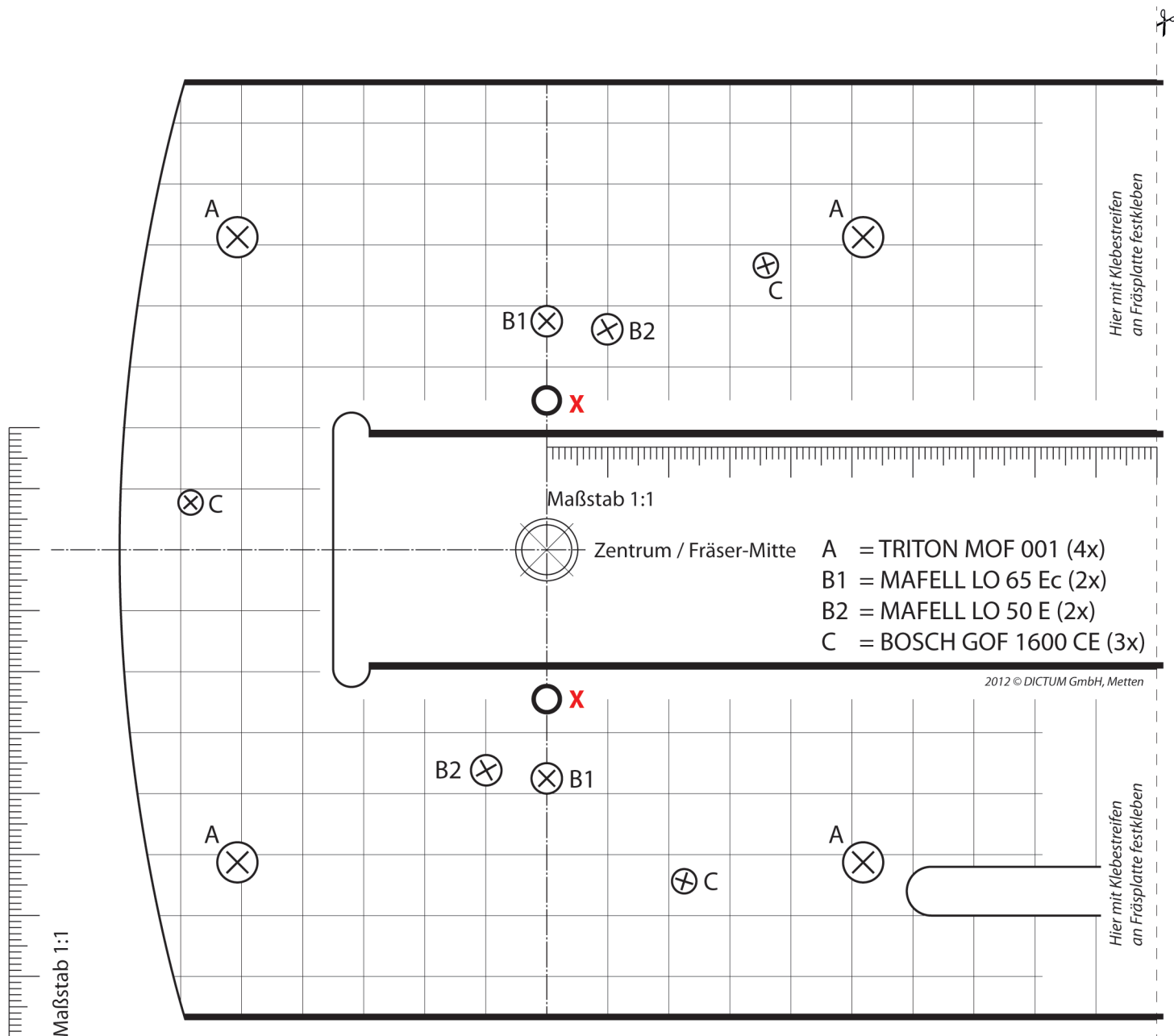


Bohrschablone für WoodRat-Fräsplatte



Diese Bohrschablone hilft Ihnen bei der Positionierung Ihrer Oberfräse auf der WoodRat-Fräsplatte. Gehen Sie dabei wie folgt vor:

1. Schneiden Sie den rechten Rand der Schablone entlang der gestrichelten Linie ab.
2. Legen Sie die Schablone auf die Oberseite der Fräsplatte.
3. Positionieren Sie die Schablone so, dass sich die beiden Punkte (X) mit den beiden schwarzen Vertiefungen in der Fräsplatte decken.
4. Kleben Sie die Schablone mit zwei Klebestreifen am rechten Rand an der Fräsplatte fest.
5. Können Sie alle Bohrungen für Ihre Oberfräse an.
Verwenden Sie dazu einen Körner, einen Dorn oder einen spitzen Nagel.
6. Nun Bohren Sie von oben durch die Fräsplatte durch (Bohrer \varnothing = A 6,5 mm, B 5 mm, C 4,5 mm)
7. Drehen Sie die Fräsplatte um und senken Sie alle Bohrungen mit einem Senker.
Die Schraubenköpfe dürfen nicht über die Gleitfläche der Fräsplatte hinaus schauen.
8. Entfernen Sie ggf. die Laufsohle der Oberfräse (z. B. bei Triton MOF001, BOSCH GOF 1600 CE).
Wir empfehlen, bei den MAFELL LOs den mittleren Ring der Laufsohle zu entfernen.
9. Befestigen Sie die Oberfräse mit den original Schrauben (BOSCH) oder den mitgelieferten Schrauben (Triton 4 x 1/4", MAFELL 2 x M5).

Auch andere Oberfräsen können Sie mit Hilfe der Bohrschablone auf der WoodRat-Fräsplatte montieren. Spannen Sie dazu einen V-Nut-Fräser oder Nut-Fräser mit 8 oder 10 mm Durchmesser in die Oberfräse ein. Stellen Sie die Oberfräse so auf die Schablone, dass der Fräser genau im Zentrum sitzt. Zeichnen Sie die Konturen der Oberfräsen-Laufsohle auf der Schablone nach. Bei Oberfräsen mit komplett runder Laufsohle feilen Sie eine kleine Kerbe in die Laufsohle, um sie später wieder korrekt ausgerichtet auflegen zu können. Demontieren Sie die Laufsohle und legen Sie sie wieder auf die Schablone. Nun können Sie die Bohrungen ebenfalls auf der Schablone anzeichnen und wie oben beschrieben auf die Fräsplatte übertragen.